

Les dessiccateurs **DM 125/185/250/300/350 60**, modèles à 2 tours 2 circuits, vous garantissent la dessiccation de vos matières, même fortement hygroscopiques, avec un taux d'humidité très bas.

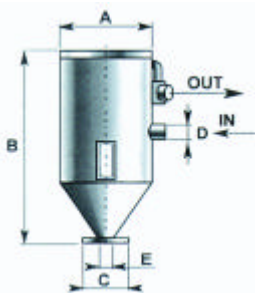
Ils bénéficient des équipements les plus sophistiqués permettant d'obtenir un point de rosée à - 60° C :

TABLE de SELECTION*			DEBIT* kg/h									
Matière	Temp.(°C)	Durée (h)	DM125 60		DM185 60		DM250 60		DM300 60		DM350 60	
			200L	300L	300 L	400 L	500 L	600 L	600 L	800 L	800L	1000L
ABS	80	2-3	59	80	86	107	134	160	165	208	215	252
PA	75-80	4-5	32	44	47	59	74	89	92	115	118	144
PBT	110-140	3-4	42	57	61	76	95	113	116	148	152	185
PC	120	2-3	58	80	87	107	134	160	165	208	214	252
PE	90	1-1,5	95	134	144	178	222	267	275	346	356	433
PET injection	120-140	3-4	42	57	61	76	95	113	116	148	152	185
PET-G	65-70	3-4	42	57	61	76	95	113	116	148	152	185
PMMA	90-100	2-3	59	80	86	107	134	160	165	208	214	252
POM	95-110	2-3	59	80	86	107	134	160	165	208	214	252
PP	90	1-1,5	96	134	144	178	222	268	276	346	356	433
PPO	110-120	1-2	73	113	122	149	185	222	229	252	259	315
PPS	140-150	3-4	38	57	61	76	95	113	116	148	152	185
PS	80	1-1,5	96	134	144	175	222	268	276	346	356	433
PSU	120-150	3-4	38	57	61	76	95	99	102	148	152	185
PUR	80-90	2-3	59	80	87	107	134	160	165	208	214	252
PVC	70-75	1-1,5	96	134	144	175	222	267	275	346	356	433
SAN	80	2-3	59	80	87	107	134	160	165	208	214	252
SB	80	2	71	97	104	129	161	189	195	252	259	315

- ♦ contrôle par microprocesseur haute précision,
- ♦ synoptique de contrôle du fonctionnement,
- ♦ alarme visuelle centralisée,
- ♦ alarme spécifique signalée sur synoptique,
- ♦ débit d'air constant garanti par la turbine haute pression,
- ♦ circuit d'eau de refroidissement,
- ♦ turbine dédiée à la régénération,
- ♦ faible consommation d'énergie,
- ♦ taille réduite facilitant l'installation.



Les cuves, complètement calorifugées, permettent une meilleure diffusion de l'air chaud. Vous êtes ainsi assurés d'une très bonne qualité de production.



Cuves	A	B	C	D	E
200 litres	540	1480	190 x 200	50	70
300 litres	690	1560	220 x 270	63	90
400 litres	690	1820	220 x 270	63	90
500 litres	790	1860	220 x 270	63	90
600 litres	790	2005	220 x 270	89	90
800 litres	900	2390	220 x 270	89	90
1000 litres	1000	2750	220 x 315	125	130
1500 litres	1015	2900	220 x 315	125	130

**Installation :**

La cuve est montée sur un châssis avec tiroir de vidange (cf photo)

**Options :**

affichage du point de rosée, programmeur hebdomadaire.

Code article MODITEC	555055	555065	555075	555080	555085
DESSICCATEURS	DM 125 60	DM 185 60	DM 250 60	DM 300 60	DM 350 60
Tension	triphasée 400 V / 50-60 Hz				
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	125	185	250	350
Puissance de chauffage	kW	6	6	9	20
Puissance totale	kW	10,3	11,5	15,2	34,5
Température de process*	°C	50/150			
Consommation moyenne 80°C kW		3,5	4,5	6,5	10
Capacité de la cuve	litres	200-300	300-400	500-600	600-800
Niveau sonore	dB	63	70	70	73
<b>Encombrement</b>	<b>mm</b>				
Profondeur		650	785	785	1100
Largeur		650	820	820	1100
Hauteur		1500	1835	1835	2100
Poids	kg	230	272	272	470

\* Option : Basse température= 50-100°C ou Haute température = 50-180 °C



ZAC de la Donnière - 69970 MARENNES - France  
 Tél : 33.(0)4.78.02.40.05 - Fax : 33.(0)4.78.02.13.70  
 eMail : moditec@moditec.fr - Internet : www.moditec.fr

SARL au capital de 230 000 euros - RCS LYON B 332 109 677 00051 - Identification TVA : FR 42 332 109 677

12/2004 - Document non contractuel sous réserve de modifications